

UNIBUILD

SCAFFALATURA MODULARE BREVETTATA



METALSISTEM[®]
SISTEMI E STRUTTURE PER IL MAGAZZINO

METALSISTEM®

FEM section X

METALSISTEM®

38068 Rovereto (TN) - Italy - Viale dell'Industria, 2 - Tel. +39 0464 303030 - Fax +39 0464 303031
 e-mail: info@metalsistem.com - Internet: www.metalsistem.com



FEM section X

AZIENDE GRUPPO METALSISTEM / METALSISTEM GROUP MEMBERS

SERVIZIO / SERVICE



55 West Beaver Creek Road, Unit #7
 Richmond Hill - Ontario - L4B 1K5 - CANADA
 Tel. +1 905 889-4999
 Fax +1 905 886-8890
 info@metalsistemcanada.com
 www.metalsistemcanada.com



60028 Osimo Stazione (AN) Italy
 Via Maestri del Lavoro, 17
 Tel. 071 710 86 80
 Fax 071 710 84 85
 metalsis@tin.it



10028 Trofarello (TO) Italy
 Via Torricelli, 39
 Tel. 011 649 75 69
 Fax 011 649 84 69
 info@metalsistempiemonte.com



9B International square,
 Tullamarine, VIC, 3043 - AUSTRALIA
 Tel. +61 03 9310 5939
 Fax +61 03 9310 5938
 info@metalsistemaustralia.com
 www.metalsistemaustralia.com



41012 Carpi (MO) Italy
 Via C. Marx, 113
 Tel. 059 696 450
 Fax 059 642 479
 info@metalsistememilia.it
 www.metalsistememilia.it



06037 Foligno (PG) Italy
 Via delle Industrie, snc
 Loc. Portoni di S. Eracleo
 Tel. 0742 39 16 34
 Fax 0742 39 36 55
 info@metalsistemumbria.it
 www.metalsistemumbria.it



3201 Fox St. Philadelphia, PA 19129 USA
 Tel. 1-866-412-5558
 Fax 305-866-6900
 info@metalsistemnorthamerica.com
 www.metalsistemnorthamerica.com



20090 Buccinasco (MI) Italy
 Via E. Fermi, 6
 Tel. 02 45708546
 Fax 02 45708647
 info@metalsistemlobardia.it



50041 Calenzano (FI) Italy
 Via del Pratigione, 70
 Tel. 055 887 36 33
 Fax 055 887 46 52
 info@soteasistem.com
 www.soteasistem.com



Rue de l'Industrie 4-6 - Z.I.
 L-8399 Windhof - Luxembourg
 Tel. +352 39 72 06
 Fax +352 39 92 30
 info@luxmetalsistem.eu
 www.luxmetalsistem.eu



33080 Cusano di Zoppola (PN) Italy
 Via Ellero, 11/A
 Tel. 0434 97 1 77
 Fax 0434 97 1 77
 info@metalsistemfriuli.it



40026 Imola (BO) Italy
 Via Faenza, 4A
 Tel. 0542 64 39 81
 Fax 0542 64 38 52
 info@metalsistemromagna.it



06814 Lamone - Canton Ticino
 Via Industria
 SWITZERLAND
 Tel. +41 91 94 63425
 Fax +41 91 94 63426
 info@metalsistemticinologic.com
 www.metalsistemticinologic.com



07100 Sassari (SS) Italy
 Z.I. Predda Niedda Nord, str. n. 3
 Tel. 079 260 559
 Fax 079 263 3604
 info@metalsistem Sardegna.com
 www.metalsistem Sardegna.com



25124 Loc. Foltano (BS) Italy
 Via Tito Baresani, 13/15
 Tel. 030 266508
 Fax 030 2160301
 info@teknosistem.it



63033 Montepadone
 Centobuchi (AP) Italy
 Via del Lavoro, 16
 Tel. 0735 764880
 Fax 0735 710413
 info@blocksystem.it



00040 Pomezia (RM) Italy
 Via dei Castelli Romani, 56/58
 Tel. 06 91801333
 Fax 06 91621141
 info@metalsistemroma.it



91220 Le Plessis Paté PARIS France
 11, Rue Leonard de Vinci - Z.I. Du Parc
 Tel. +33 1 60851845
 Fax +33 1 60849554
 info@sidac-evolution.net



80125 Napoli (NA) Italy
 Via Provinciale San Gennaro, 12/A
 Tel. 081 570 8879
 Fax 081 570 1227
 info@logsystem.it



37060 Caselle
 di Sommacampagna (VR) Italy
 Via dell'Artigianato, 24
 Tel. 045 858 12 12
 Fax 045 858 11 66
 info@vierresistem.it



08110 Moncada I Reixac BARCELONA Spain
 C/Narcis Monturiol n°4 nave 14
 Tel. +34 935 651 800
 Fax +34 935 651 801
 sidac-iberia@sidac-iberia.com



43058 Sorbolo (PR) Italy
 Via Caduti del Lavoro, 25
 Quartiere ind. di Bogliose
 Tel. 0521 663270
 Fax 0521 664245
 info@metalsistemitalia.com
 www.metalsistemitalia.com



90121 Palermo (PA)
 Via Messina Montagne, 8
 Tel. 091 492 351/362316
 Fax 091 6374543
 glsistem@inwind.it



39011 Lana (BZ) Italy
 Via J. Aigner, 2
 Tel. 0473 090150
 Fax 0473 090047
 info@metalsistembz.it



16163 Bolzaneto (GE) Italy
 Via Romairone, 42/E
 Tel. 010 710038
 Fax 010 7200191
 info@metalsistemliguria.it

PRODUZIONE / PRODUCTION



38068 Rovereto (TN) Italy
 Viale dell'Industria, 2
 Tel. 0464 30 30 30
 Fax 0464 30 30 31
 info@metalsistem.com
 www.metalsistem.com



25064 Gussago (BS) Italy
 Via Mandolossa, 100
 Tel. 030 25 26 511
 Fax 030 25 26 500
 info@sidac.net



21013 Gallarate (VA) Italy
 Via Monte Leone, 25
 Tel. 0331 79 36 19
 Fax 0331 77 04 07
 info@luonisistem.it
 www.luonisistem.it



Slavkov 284
 687 64 Horni Nemci (UH)
 Repubblica Ceca
 Tel. +420 572 648615
 Fax +420 572 648071
 kredit@oskredit.cz
 www.kredit.cz



70017 Putignano (BA) Italy
 Via Maestri del Lavoro n.c. - Z.I.
 Tel. 080 405 41 54
 Fax 080 405 41 43
 info@smetar.it
 www.smetar.it

L'AZIENDA

Costituita nel 1968, METALSISTEM inizia la sua attività con la progettazione e costruzione di macchine per la profilatura di metalli a freddo. L'esperienza acquisita, i numerosi brevetti altamente innovativi ed il successo ottenuto nelle prime fabbricazioni di profilati in acciaio zincato coinvolgono in breve l'attività aziendale principalmente su quest'ultimo tipo di lavorazione.

Oggi, METALSISTEM Group è un articolato gruppo aziendale la cui sede centrale e lo stabilimento principale si trovano a Rovereto. Il Gruppo si configura come una delle industrie più importanti nel settore del Material Handling.

Attraverso l'offerta completa di prodotti e servizi per l'organizzazione del magazzino, l'esposizione delle merci, l'allestimento di grandi superfici, le aziende del Gruppo METALSISTEM sono oggi in grado di offrire soluzioni su misura per rendere più efficiente e razionale l'intero percorso delle merci nell'ambito dello stoccaggio industriale.

La leggerezza unita alle elevate caratteristiche strutturali e la possibilità di integrare ed espandere a piacere strutture esistenti sono solo alcuni degli aspetti che hanno segnato il successo dei prodotti METALSISTEM.

Il grande successo di METALSISTEM deriva da una precisa scelta imprenditoriale basata sulla ricerca di nuove tecnologie produttive, sullo sviluppo e l'innovazione dei prodotti, con l'ottenimento di brevetti internazionali su prodotti esclusivi mirati alla versatilità ed alla sicurezza.

La politica aziendale METALSISTEM consente di presentare alla propria clientela costi contenuti rispetto alla qualità del prodotto offerto, celerità di consegna ed assistenza diretta.

Le numerose linee di prodotto sono pensate e progettate direttamente dal proprio Centro Studi e Ricerche, così come i macchinari e le attrezzature necessarie alla loro produzione. L'utilizzo di macchine per la profilatura ad alto livello di automatizzazione hanno permesso a METALSISTEM di raggiungere un livello di produttività tra i più elevati al mondo.

Severi test e prove di laboratorio controllano le materie prime utilizzate ed il prodotto finale, permettendo di migliorarne continuamente l'efficienza e la qualità. Tutti i prodotti hanno elevate caratteristiche strutturali ed assicurano un elevato standard di qualità, riconosciuto e certificato dai più importanti organi di controllo europei quali il TÜV Product Service tedesco, l'Ö-NORM austriaca, l'I.S.P.E.S.L. di Roma, l'ACAI/CISI (Associazione Costruttori Acciaio Italiani - Sezione Costruttori Italiani di Scaffalature Industriali) della quale METALSISTEM S.p.A. fa parte, ed altri. Il sistema di qualità aziendale ISO 9001 è certificato dall'Ente IGQ, Istituto Italiano di Garanzia della Qualità per i prodotti metallurgici.

Il Gruppo METALSISTEM, con un fatturato annuo superiore ai 260 Milioni di Euro, si estende su un'area complessiva di 230.000 m², 125.000 dei quali adibiti alla produzione e, con le proprie consociate commerciali, distribuite sul territorio nazionale e nei principali paesi del mondo, è in grado di soddisfare al meglio le esigenze e le richieste di ogni singola realtà locale.

La totale fiducia riposta nel Gruppo METALSISTEM dai suoi rivenditori e dalle sue consociate in Italia e nel mondo è la miglior prova della qualità ed affidabilità del prodotto METALSISTEM.



NORMATIVE DI CALCOLO E SICUREZZA

Il corretto utilizzo del prodotto, sia sotto l'aspetto tecnico che estetico, qualifica sia il produttore che il cliente. METALSISTEM raccomanda perciò la massima professionalità alla clientela ed un utilizzo conforme alle norme e alle caratteristiche esposte nel prospetto e nel Manuale Tecnico UNIBUILD. I progetti ed i montaggi devono essere quindi eseguiti da personale esperto e qualificato. METALSISTEM declina ogni responsabilità per uso improprio o non specificatamente autorizzato dello scaffale e dei suoi accessori.

l'altezza dei montanti espressa in mm. (figura 1). Per una più dettagliata spiegazione delle tolleranze di montaggio, fare riferimento al Manuale Uso e Manutenzione - MUM 01.

d) Cartelli di portata.

Devono essere fissati in un punto visibile ed indicare la serie, l'anno di costruzione, la portata delle spalle, della coppia correnti o del piano (carichi uniformemente distribuiti), l'unità di carico, la quota del primo livello ed il numero di livelli (vedi figura 2).

e) Sicurezza standard dello scaffale.

È obbligatorio il fissaggio al pavimento con 2 tasselli ad espansione per ogni montante. Nei casi in cui l'altezza della spalla sia:

- superiore a 5 volte la profondità della spalla, con scaffale monofronte;
- superiore a 10 volte la profondità della spalla, con scaffale bifronte;

gli scaffali devono essere collegati in sommità con gli appositi distanziali. Vedasi Manuale Tecnico UNIBUILD - MT06.

Gli scaffali devono essere corredati delle protezioni al piede.

f) Norme di riferimento.

Le norme di riferimento del calcolo teorico sono:

- ACAI-CISI - testo unico del 11/05/2004: "Norma tecnica per le scaffalature portapallet".
- C.N.R. UNI 10011/97
- C.N.R. UNI 10022/88

Le norme di riferimento per i materiali sono:

- UNI EN 10326
- UNI EN 10149
- UNI EN 10204
- UNI EN 10143

g) Strumenti di calcolo.

L'analisi dello stato di sollecitazione è stata eseguita agli elementi finiti utilizzando i programmi ANSYS e SICS e basandosi sulle regole di calcolo ACAI-CISI (Costruttori Italiani Scaffalature Industriali).

h) Portate delle spalle.

Le portate delle spalle sono riportate nel Manuale Tecnico "UNIBUILD", nell'utilizzo del prodotto come portapallet, in funzione della quota della prima coppia di correnti; queste si riferiscono a scaffalature con:

- una distanza fra i livelli costante o minore alla distanza tra pavimento e primo livello di carico;
- lo stesso carico su tutti i livelli;
- il fissaggio al pavimento con minimo due (2) tasselli ad espansione per ogni montante.

Dato che tale portata dipende anche da molti altri elementi (numero di livelli, rapporto altezza/profondità, sismicità della zona etc.), Vi preghiamo di consultare l'Ufficio Tecnico ogni volta che il caso possa presentare dei dubbi.

i) Portata/coppia correnti

La portata/coppia correnti è stata calcolata nel rispetto delle seguenti condizioni:

- carico uniformemente distribuito;
- tensione ammissibile per il materiale utilizzato (coefficiente di sicurezza a rottura pari o superiore a 2).
- freccia $L/200$.

Sono obbligatori i ganci di sicurezza.

1) Per soluzioni e/o calcoli fuori standard interpellare l'Ufficio Tecnico METALSISTEM.

La METALSISTEM si riserva la facoltà di apportare in ogni momento quelle modifiche che a suo giudizio riterrà opportune.

Dati, caratteristiche e dimensioni s'intendono puramente indicativi.

Ref. N.:	UNIBUILD 300
Sistema:	2009
Anno di costruz.:	30000 daN
Portata spalla:	3000 daN
Portata piano:	1000 daN
Unità di carico:	1m N° Livelli: 10
Altezza 1° livello:	

Fig. 2

a) Pavimentazioni.

Prima di ogni installazione accertare l'adeguata consistenza dei solai o delle pavimentazioni.

b) Assemblaggio.

L'assemblaggio della scaffalatura deve essere eseguito da personale specializzato secondo gli schemi e le indicazioni riportate nei manuali tecnici, riservando particolare attenzione al serraggio dei bulloni delle spalle e al montaggio di tutti i dispositivi di sicurezza (vedi Manuale Uso e Manutenzione - MUM 01).

c) Allineamento dello scaffale.

Durante il montaggio è necessario verificare i fuori piombo della struttura, sia nel senso della profondità (Z) che nel senso della lunghezza (X). A meno di indicazioni più restrittive, come scostamenti ammissibili dalla perpendicolare, si sceglie per entrambi il valore massimo tra ± 10 mm. e $H/350$, dove H è

Fig. 1

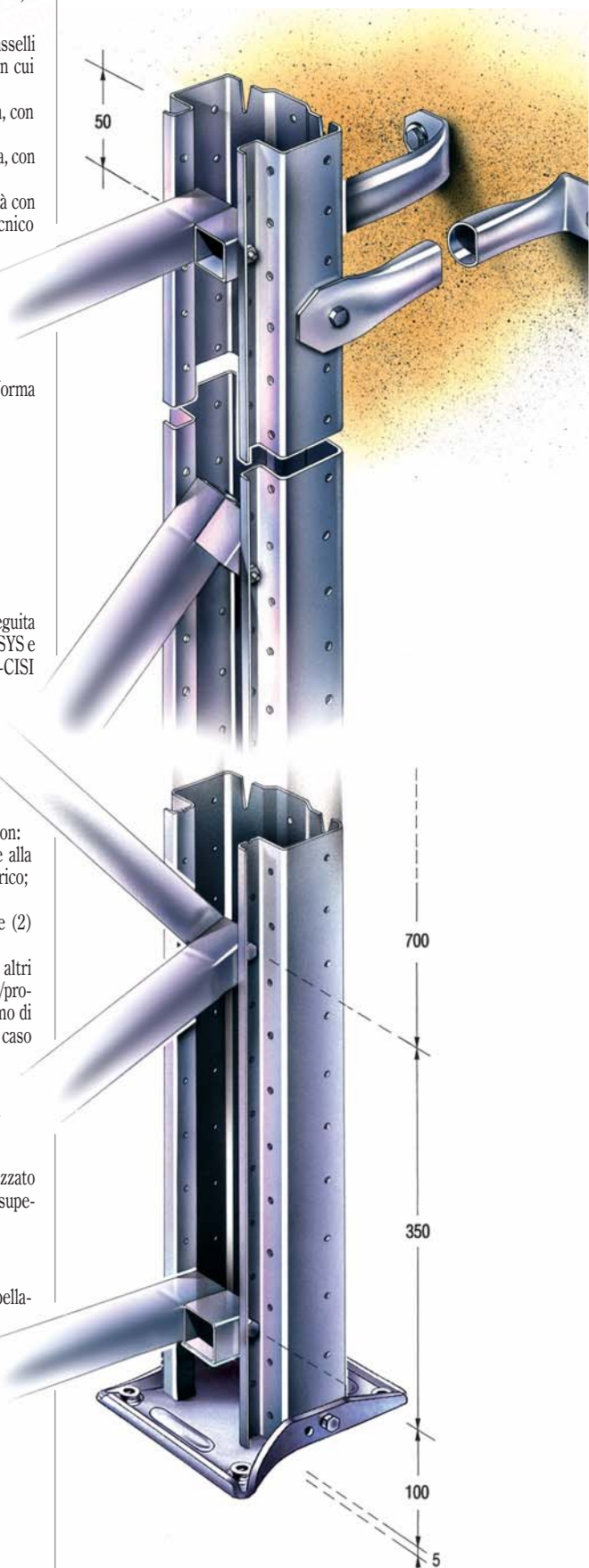
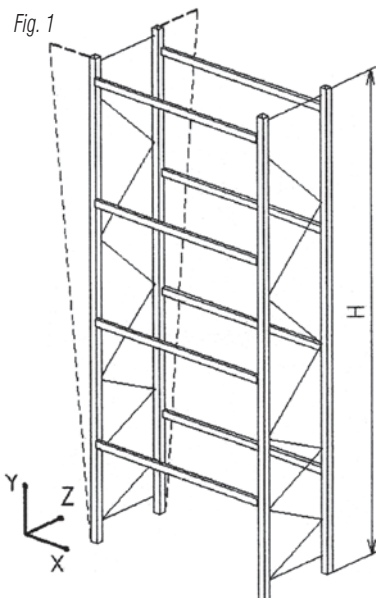
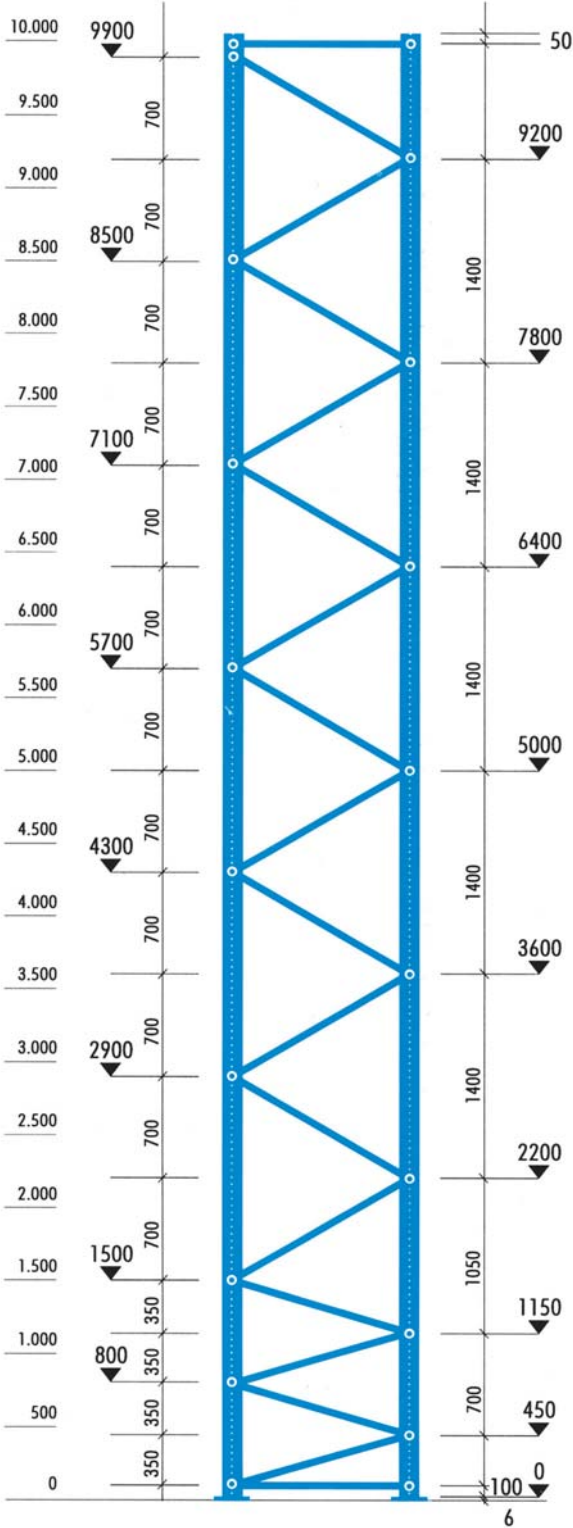
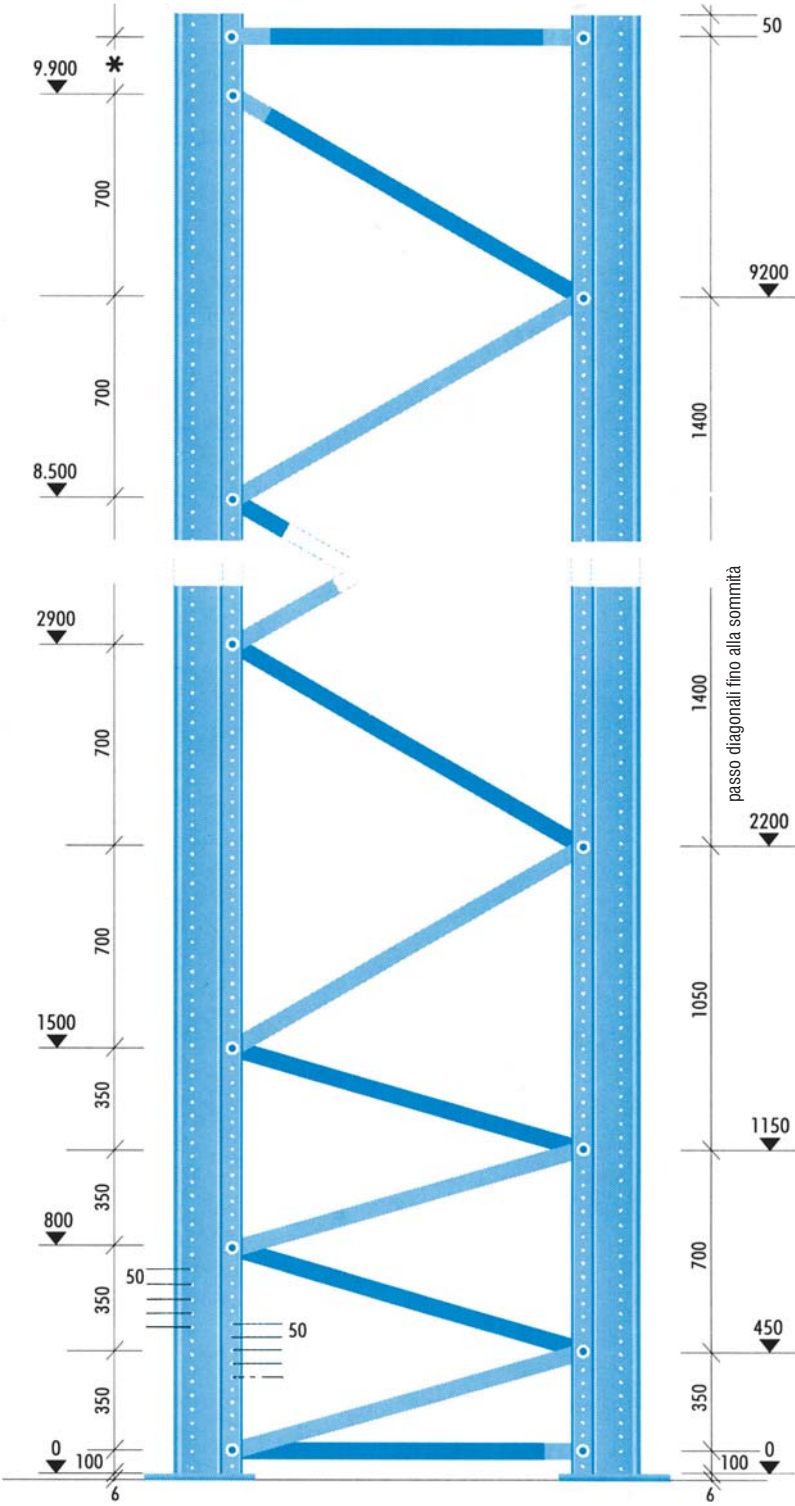


GRAFICO MONTAGGIO SPALLE UNIBUILD



* misura variabile
a seconda
dell'altezza della spalla



LE REALIZZAZIONI

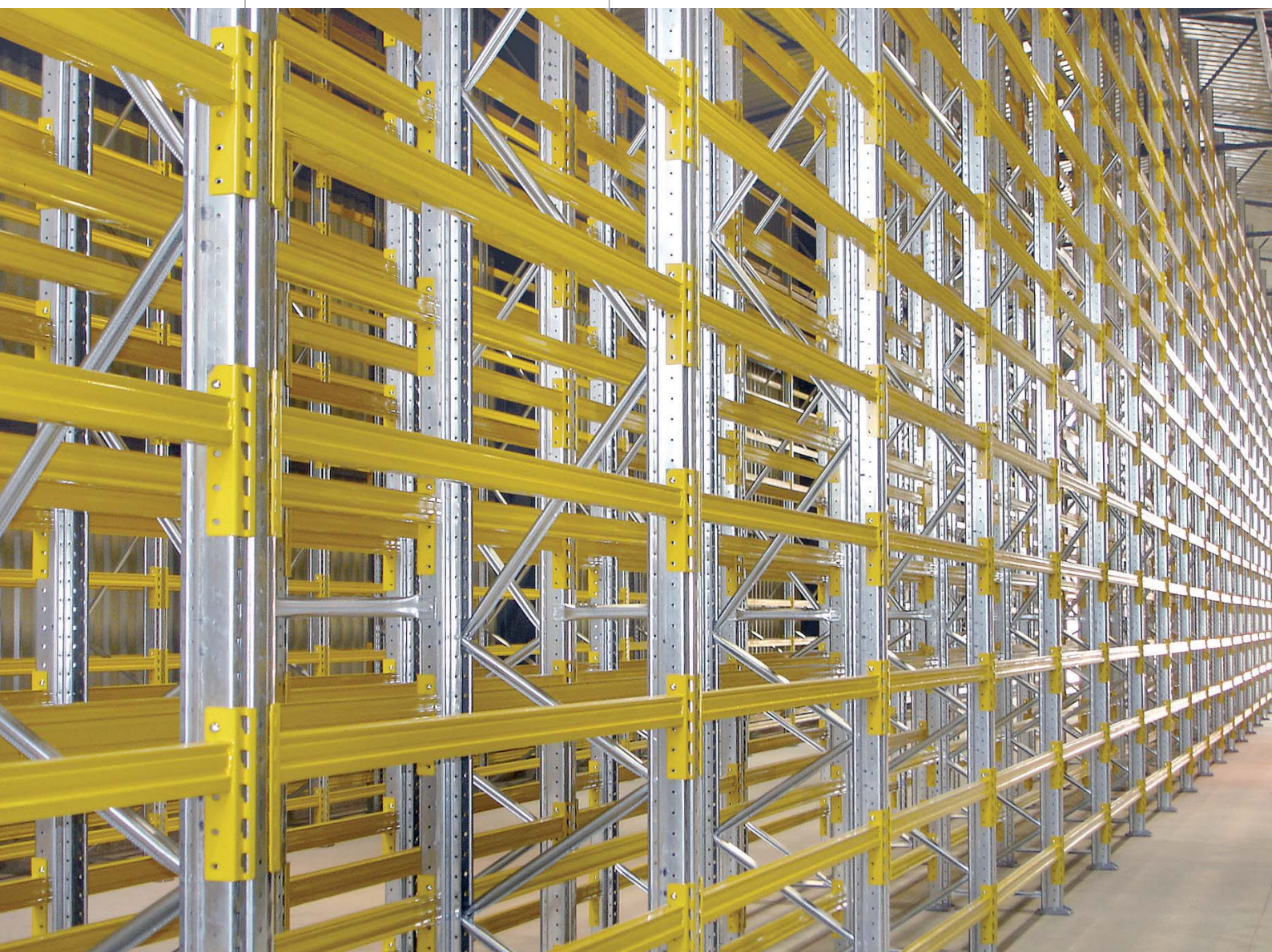
Le realizzazioni prodotte, distribuite ed eseguite in tutto il mondo fino ad oggi in oltre 35 anni di attività, ci danno l'esatta dimensione della qualità del prodotto.

I componenti delle scaffalature metalliche vengono realizzati con un sistema produttivo automatizzato.

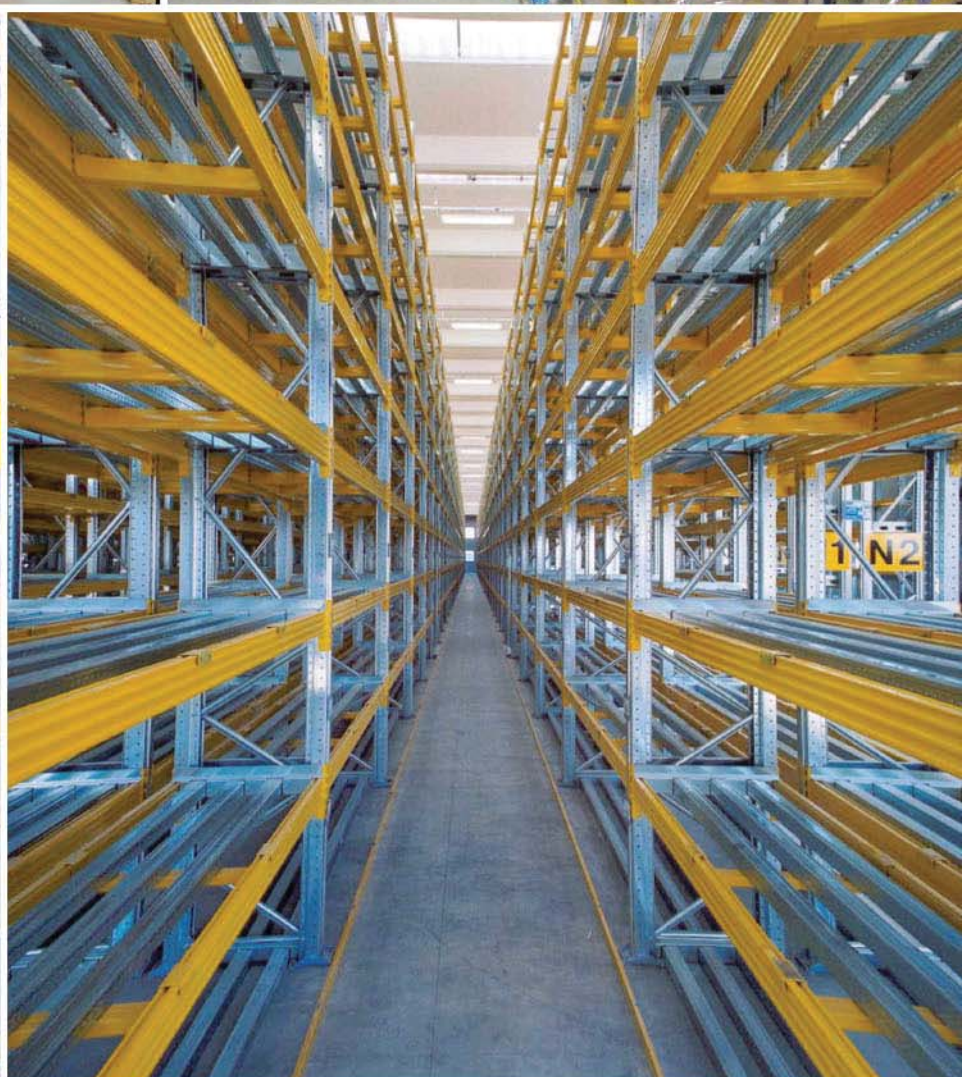
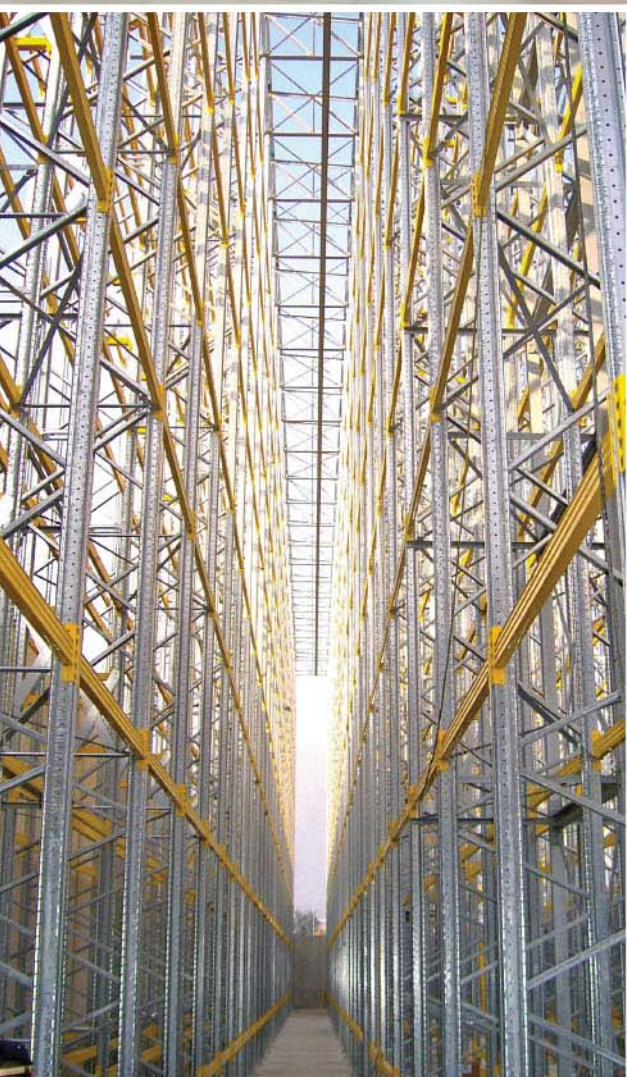
Le tecniche di piegatura e lavorazione a freddo messe a punto dalla METALSISTEM sono finalizzate alla produzione di componenti di notevole resistenza e leggerezza.

Tali caratteristiche, unite a modularità, componibilità, ampliabilità decretano il successo dei sistemi di stoccaggio industriale METALSISTEM. Nascono qui, frutto di una costante evoluzione tecnologica, le soluzioni ideali di stoccaggio per innumerevoli tipologie di prodotti in ogni parte del mondo.

Gli uffici tecnici del gruppo METALSISTEM sono a disposizione per lo studio concreto delle singole situazioni.

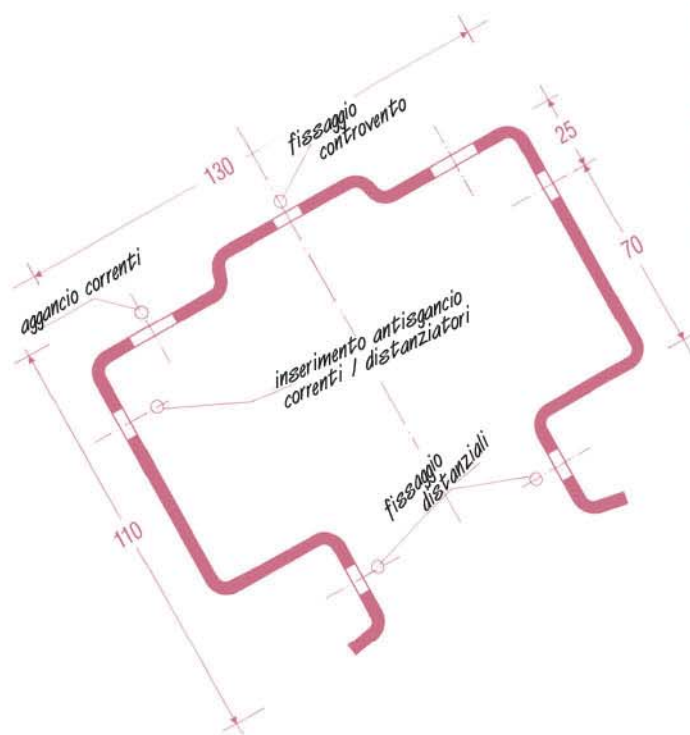












IL PRODOTTO

La versatilità degli impianti METALSISTEM consente innumerevoli utilizzi anche diversi da quelli qui illustrati. METALSISTEM può risolvere tutte le applicazioni in cui sono necessarie strutture metalliche smontabili con particolari esigenze di stabilità e resistenza. Il prodotto è stato studiato per ottimizzare la velocità di montaggio, la stabilità, la portata e il costo.



I COMPONENTI PRINCIPALI

Le forme e le caratteristiche dei vari componenti sono frutto di prove e di verifiche tecniche collaudate nell'arco di anni di esperienza nella lavorazione dell'acciaio. I componenti strutturali sono realizzati in acciaio alto resistenziale certificati 3.1 secondo le UNI EN 10204.

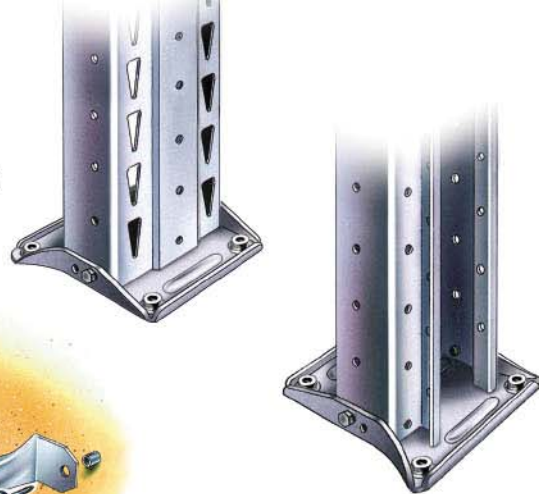
I componenti vengono assoggettati periodicamente ad accurate verifiche tecniche ed a collaudi di portata.

I correnti sono costituiti da profili tubolari speciali, a forma unificata per porta pallets e porta piani, con sezione diversificata fino a quattro volte il proprio spessore, con staffe a 5 punti di ancoraggio. I correnti possono ricevere nella apposita sede (scanalatura) componenti quali pianetti a teste bordate, rompitratta, porta-fusti, porta-contenitori, ecc.

I componenti della spalla sono profilati a freddo con acciaio strutturale zincato secondo procedimento SENDZIMIR. Dimensioni, caratteristiche ed informazioni tecniche sono inserite nel Manuale Tecnico UNIBUILD.

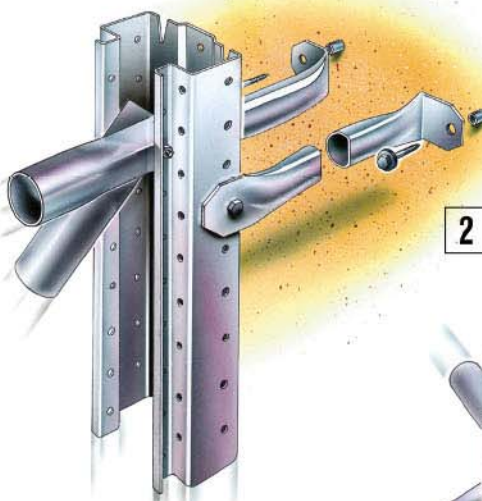
1

Base metallica



2

Distanziali a muro

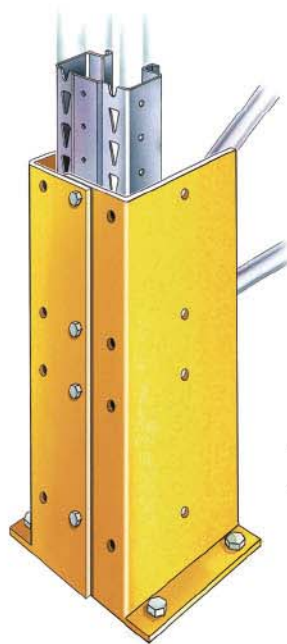


3

Distanziali doppi per scaffalatura bifronte

4

Protezione al piede semplice



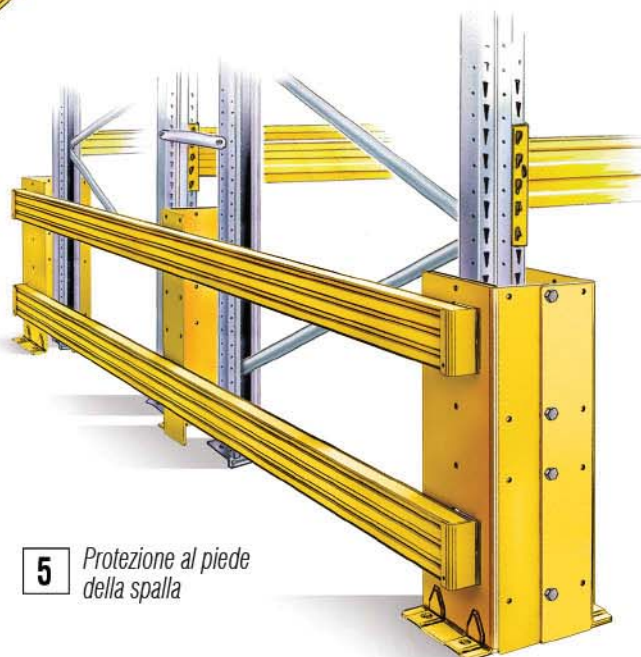
5

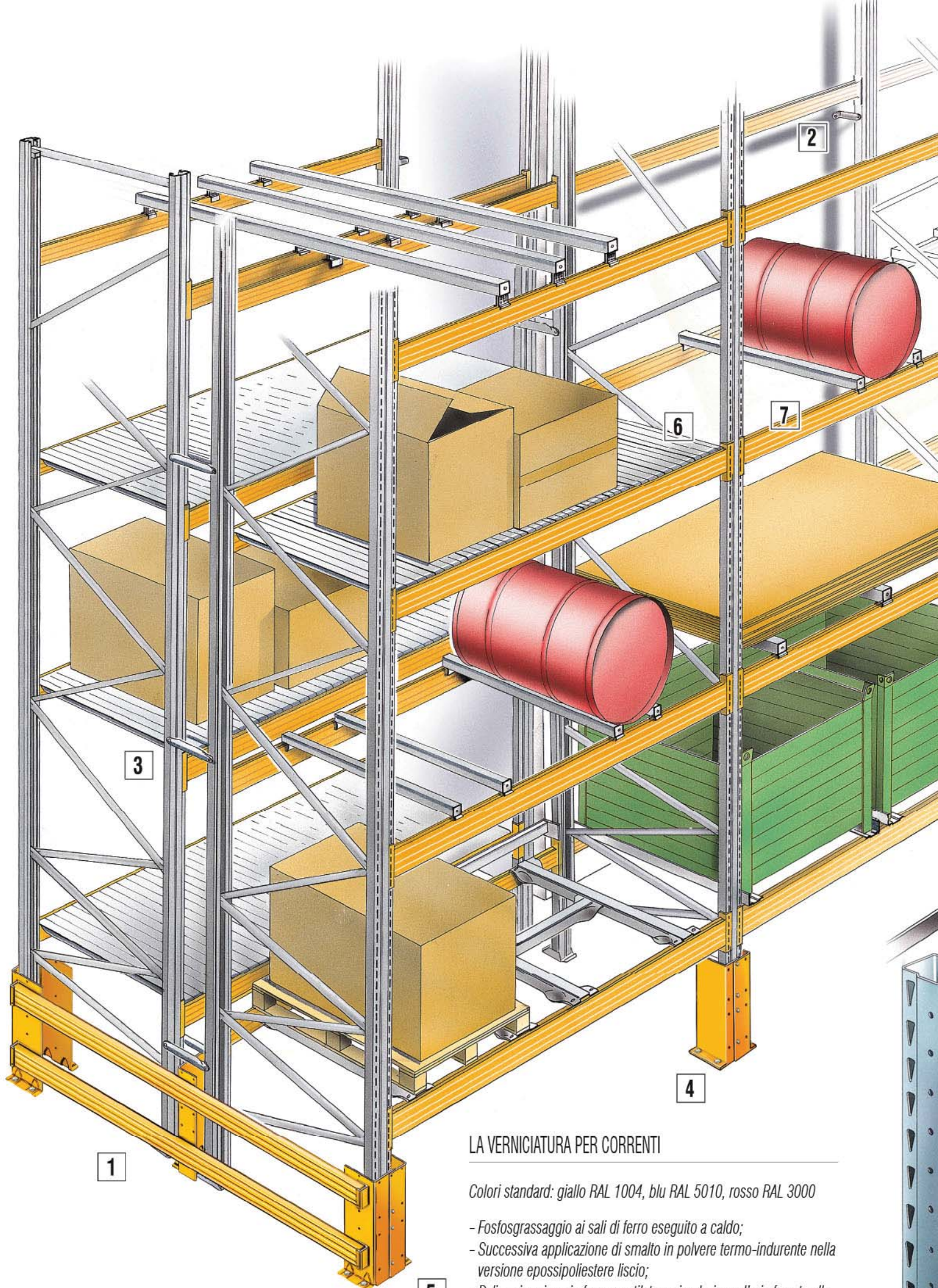
Protezione al piede della spalla (particolare)



5

Protezione al piede della spalla

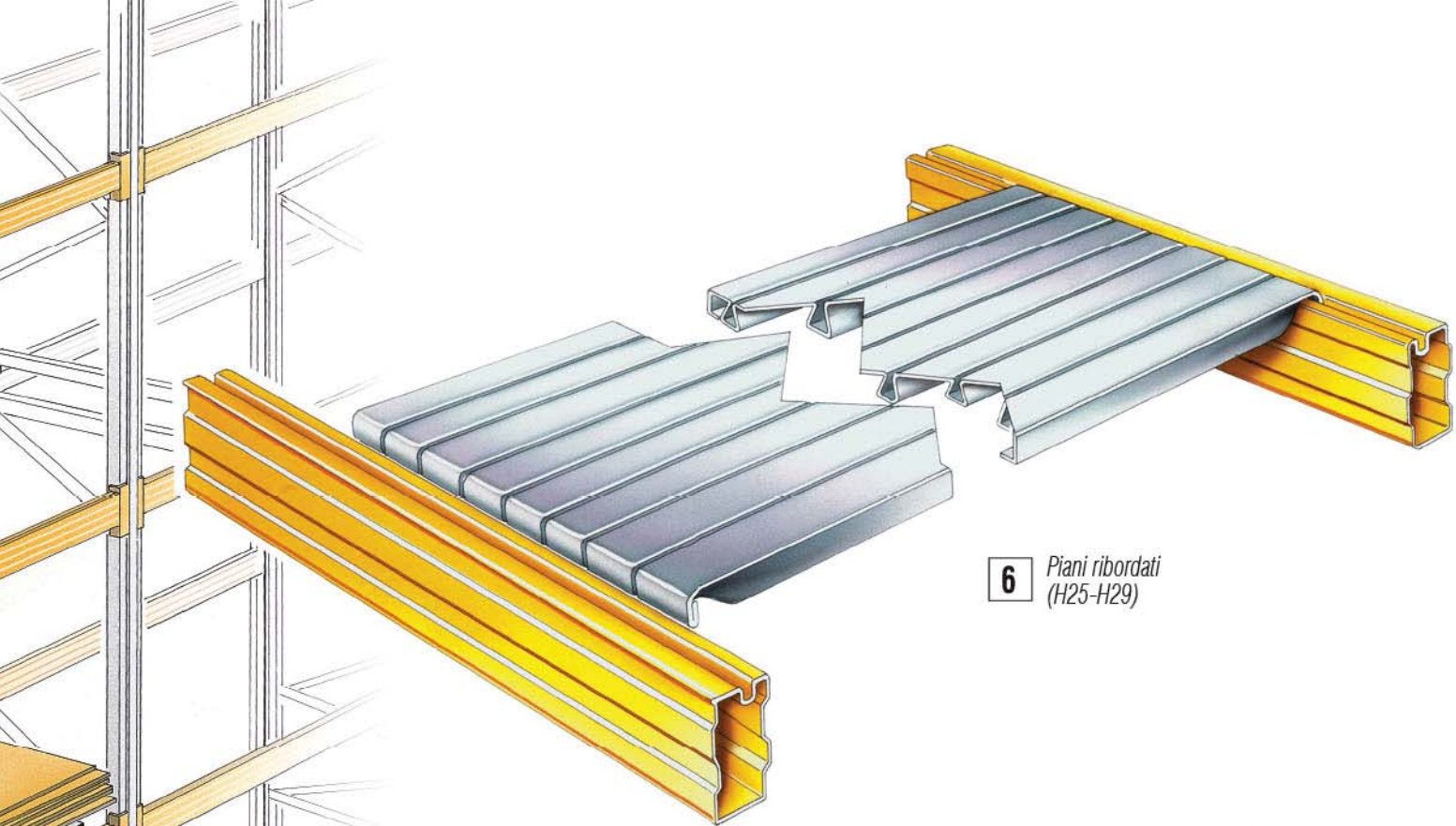




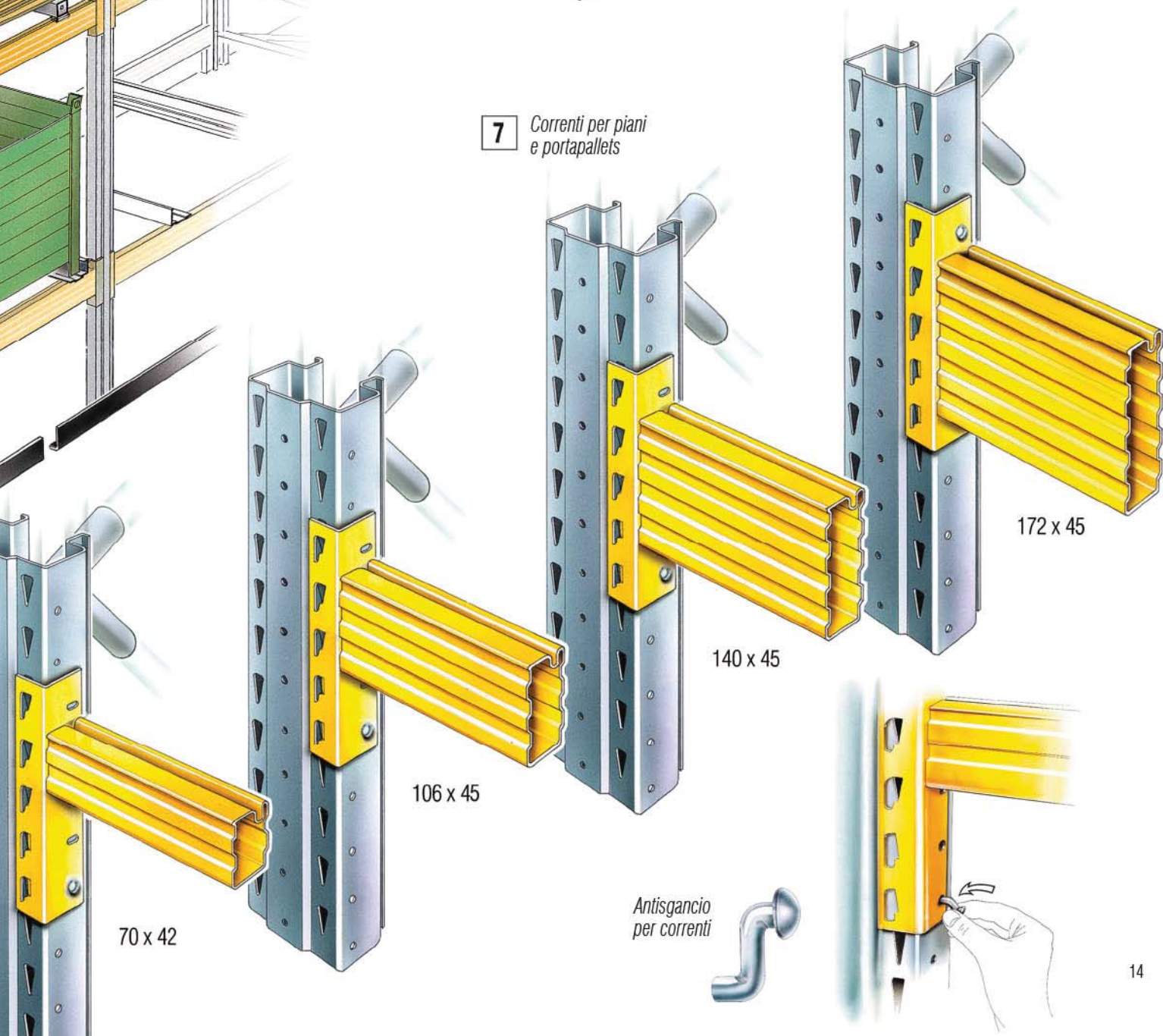
LA VERNICIATURA PER CORRENTI

Colori standard: giallo RAL 1004, blu RAL 5010, rosso RAL 3000

- Fosforassaggio ai sali di ferro eseguito a caldo;
- Successiva applicazione di smalto in polvere termo-indurente nella versione epossipoliestere liscio;
- Polimerizzazione in forno ventilato a circolazione d'aria forzata alla temperatura di 240 C°.



6 Piani ribordati
(H25-H29)



7 Correnti per piani
e portapallets

70 x 42

106 x 45

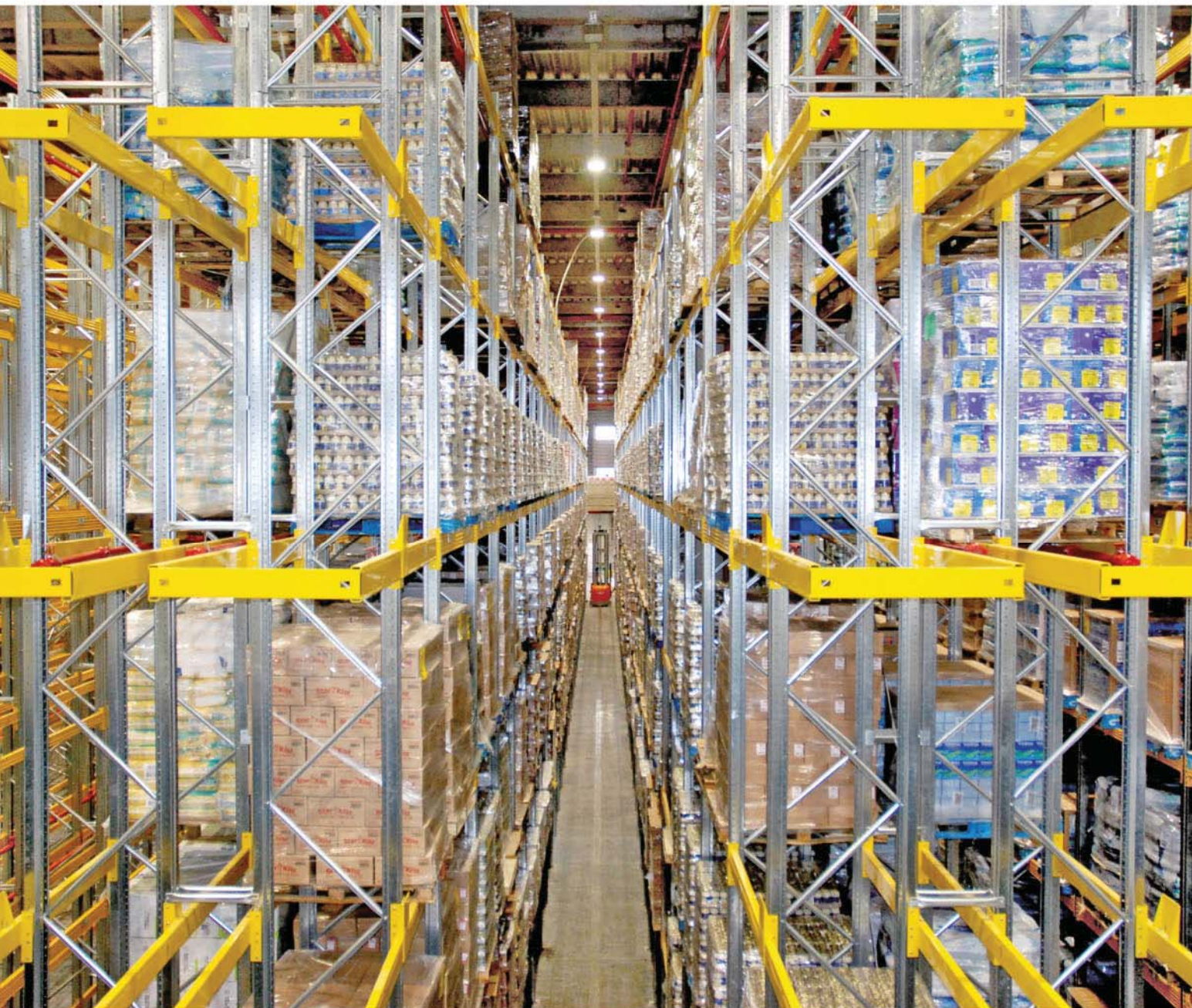
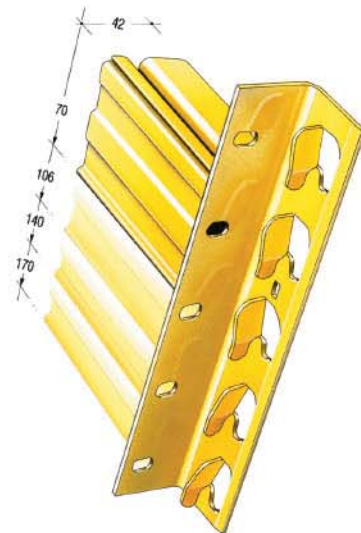
140 x 45

172 x 45

Antisgancio
per correnti



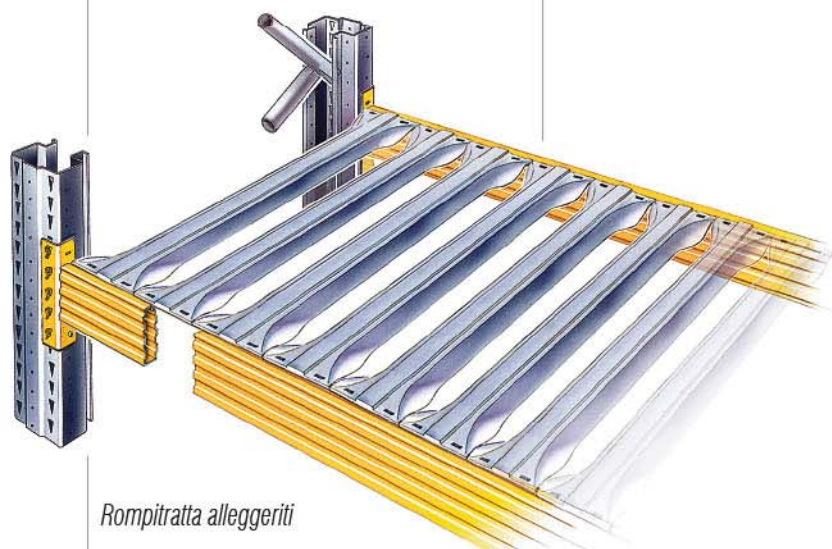
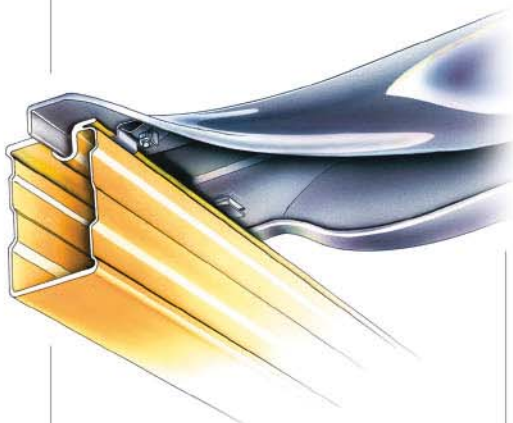
La sicurezza e la qualità del prodotto, obiettivi primari della METALSISTEM, sono state riconosciute dal TÜV Product Service di Monaco di Baviera, uno tra i più importanti organi di controllo per la "sicurezza e la qualità del prodotto" in Europa.



I COMPONENTI ACCESSORI

Dimensioni, caratteristiche ed informazioni tecniche sono inserite nel Manuale Tecnico UNIBUILD.

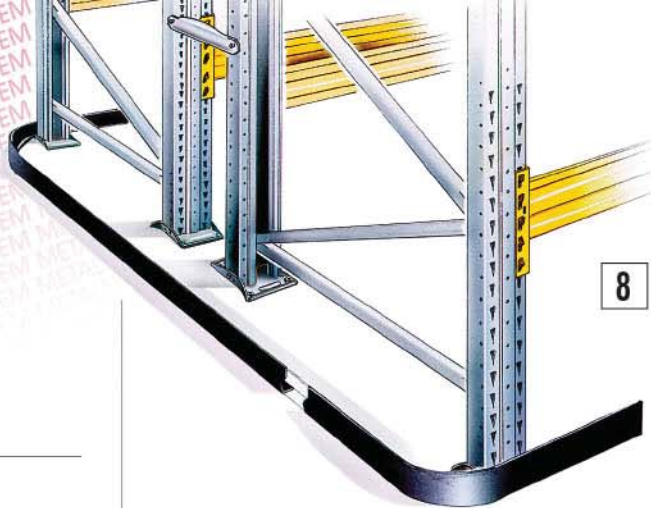
*Rompitratta
(visto da sotto)*



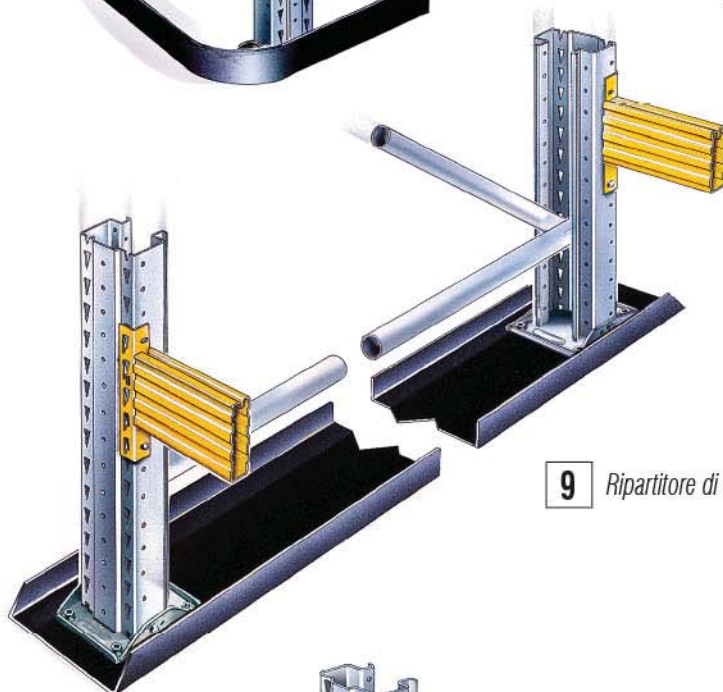
Rompitratta alleggeriti

per ripiani con copertura inferiore al 50%
(utilizzo in impianti automatici antincendio/sprinklers)

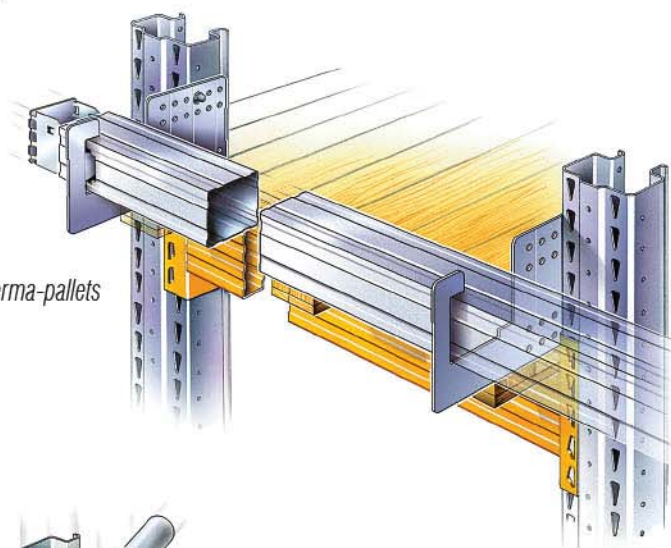
8 Guida a terra per carrello
(monofronte e bifronte)



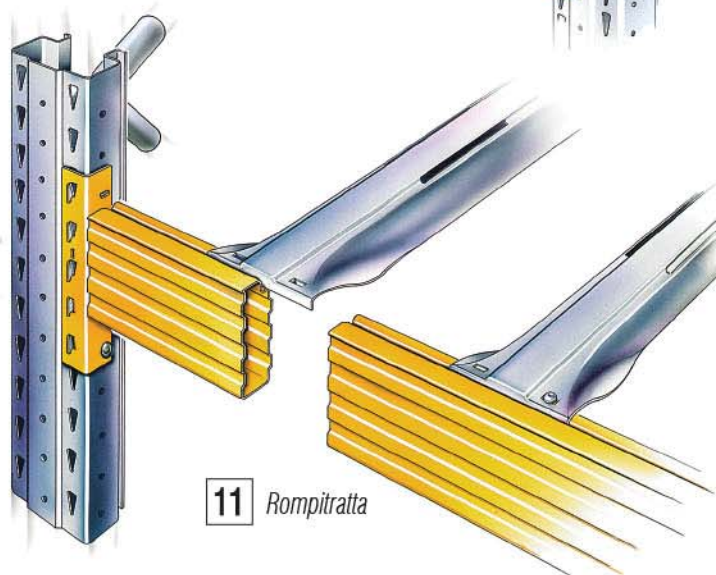
9 Ripartitore di carico

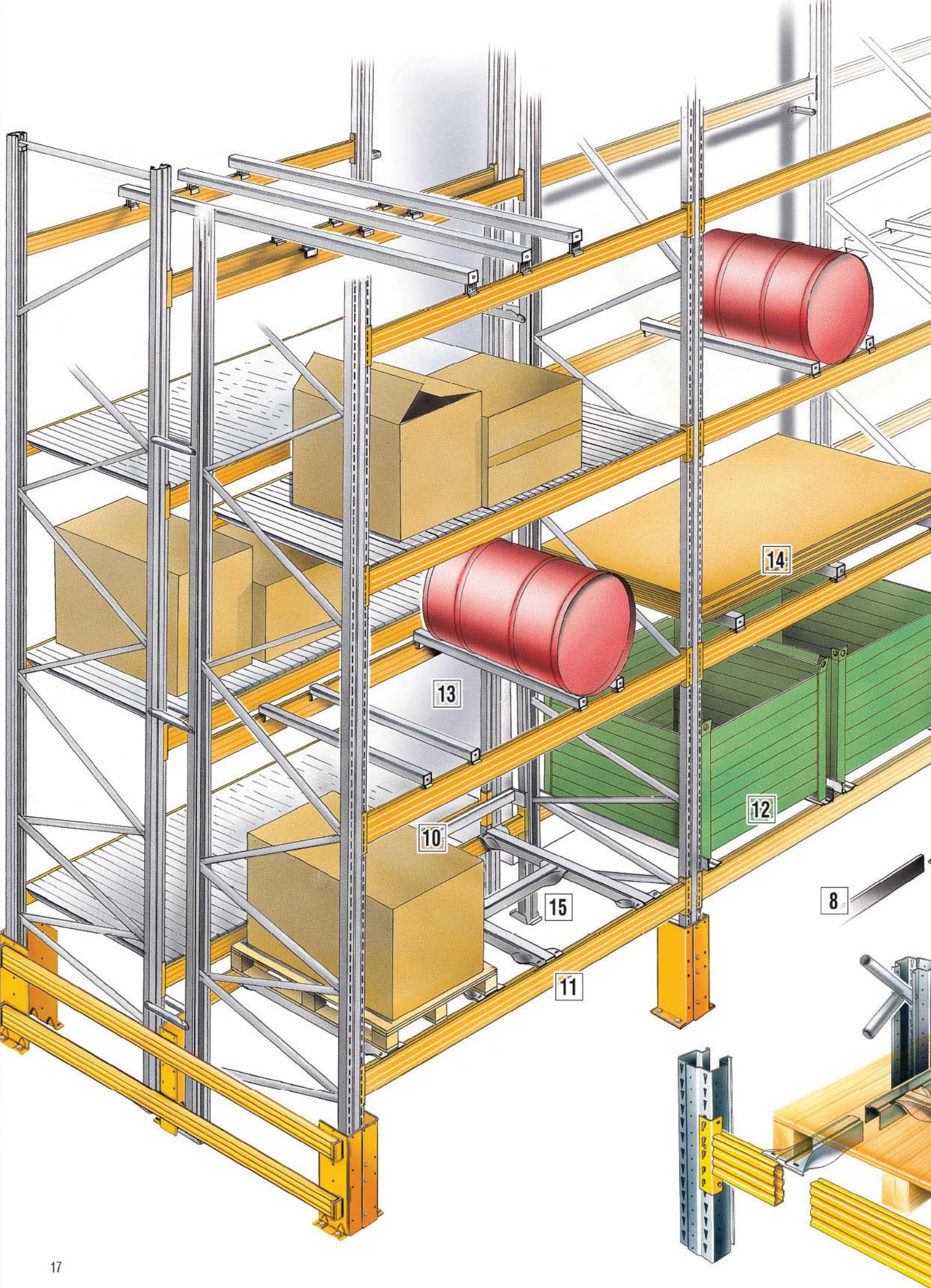


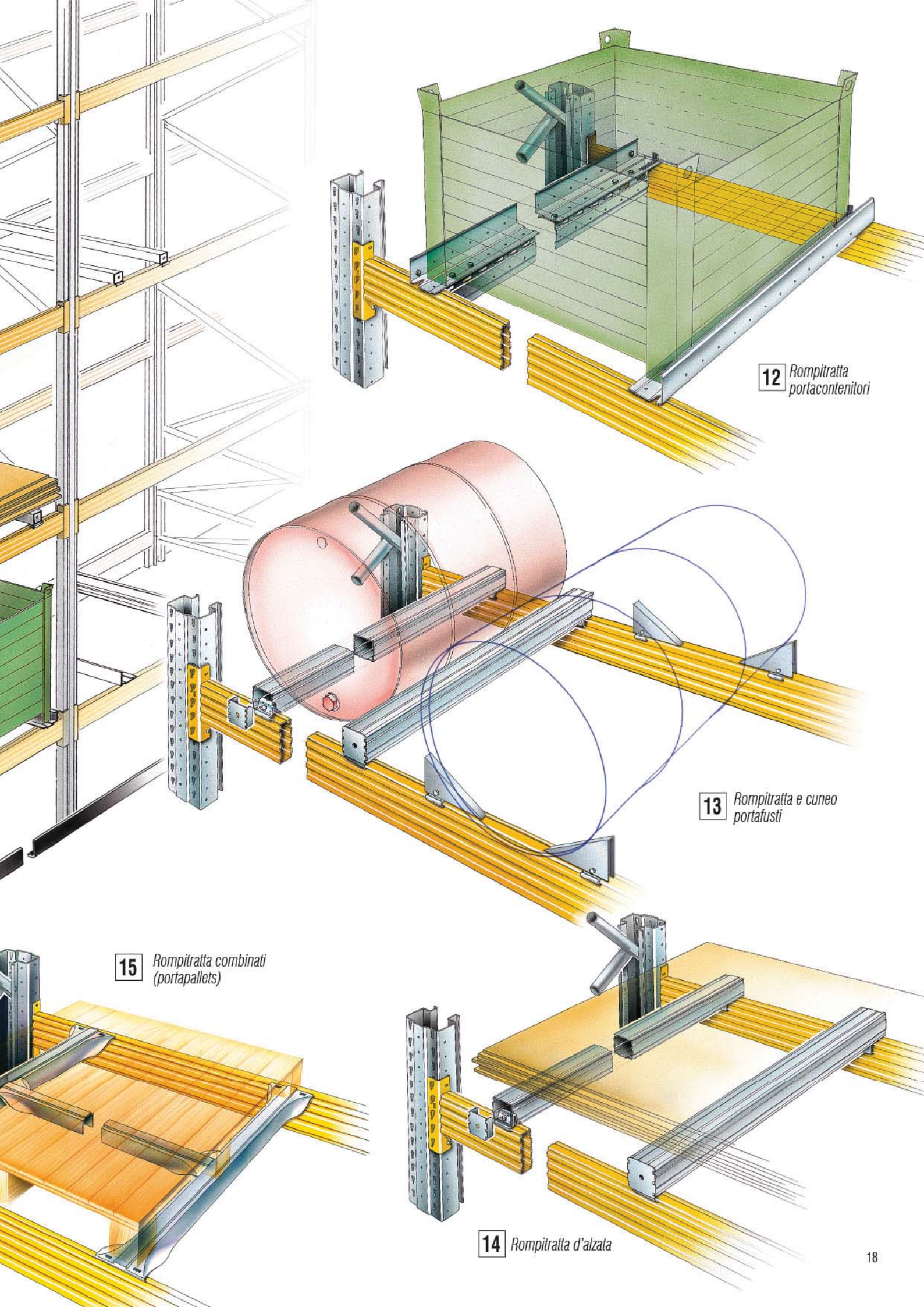
10 Corrente ferma-pallets



11 Rompitratta







12 Rompitratte portacontenitori

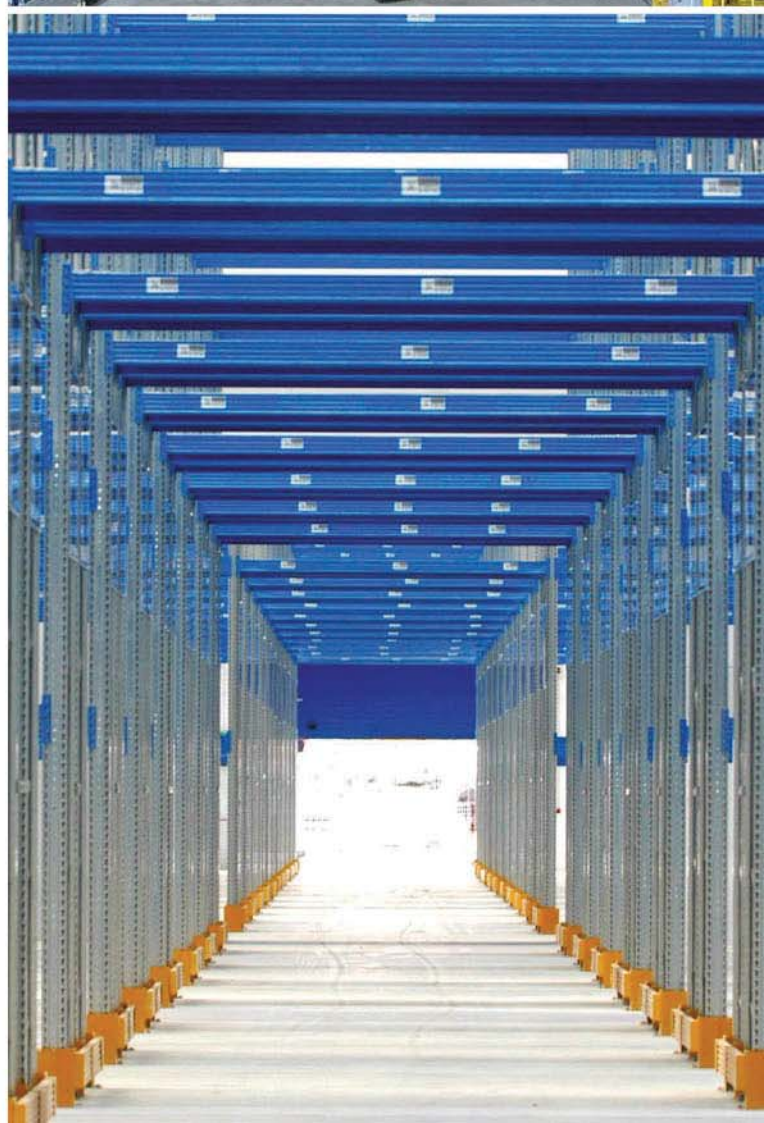
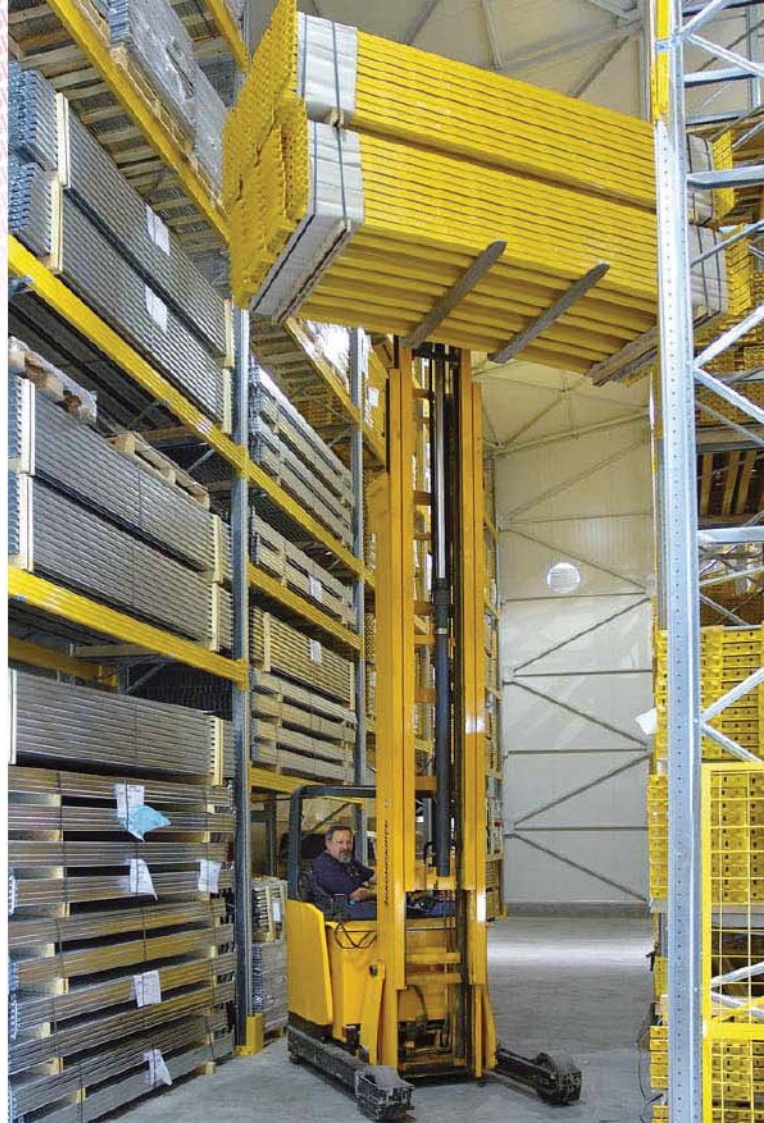
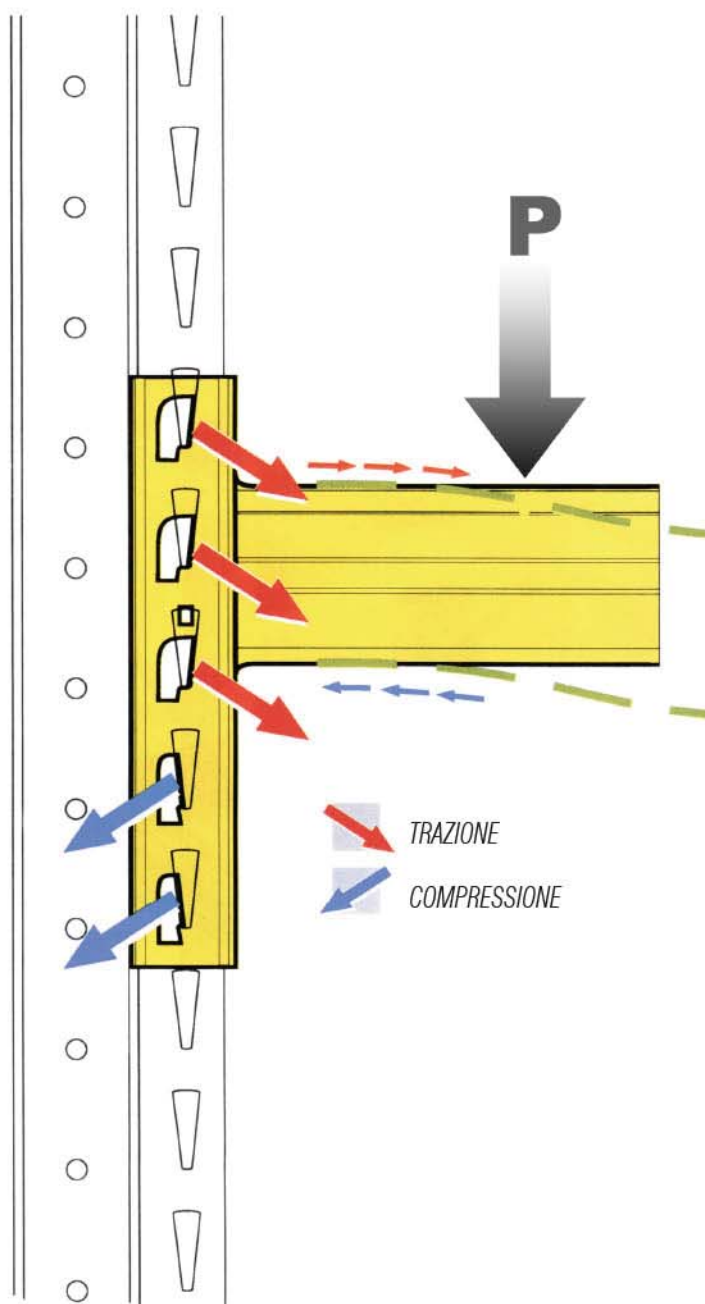
13 Rompitratte e cuneo portafusti

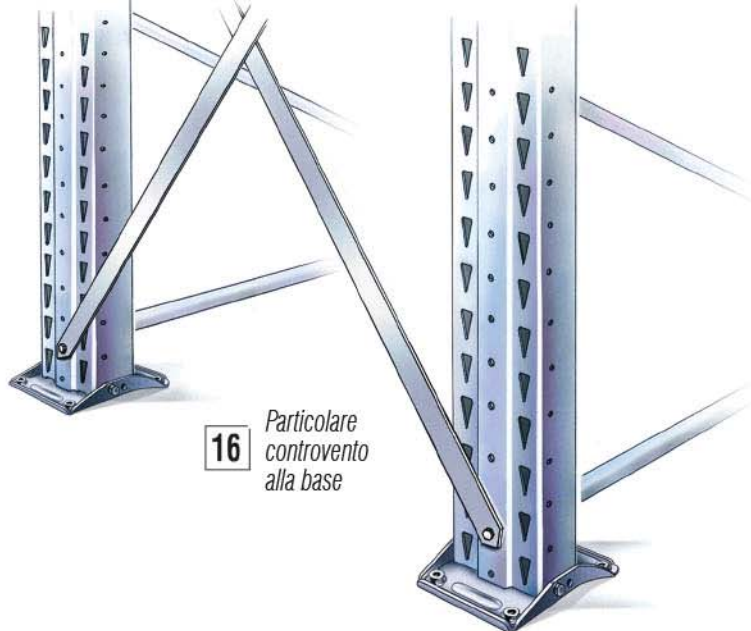
15 Rompitratte combinati (portapallets)

14 Rompitratte d'alzata

I vantaggi del sistema di aggancio UNIBUILD

- N. 5 punti di connessione dei quali tre a trazione e due a compressione.
- L'incastro tra corrente e montante avviene tramite pareti coniche perciò a maggior carico si ottiene maggior connessione.
- La particolarità dell'aggancio aumenta il grado d'incastro tra corrente e montante, permettendo di contenere la freccia in campata.





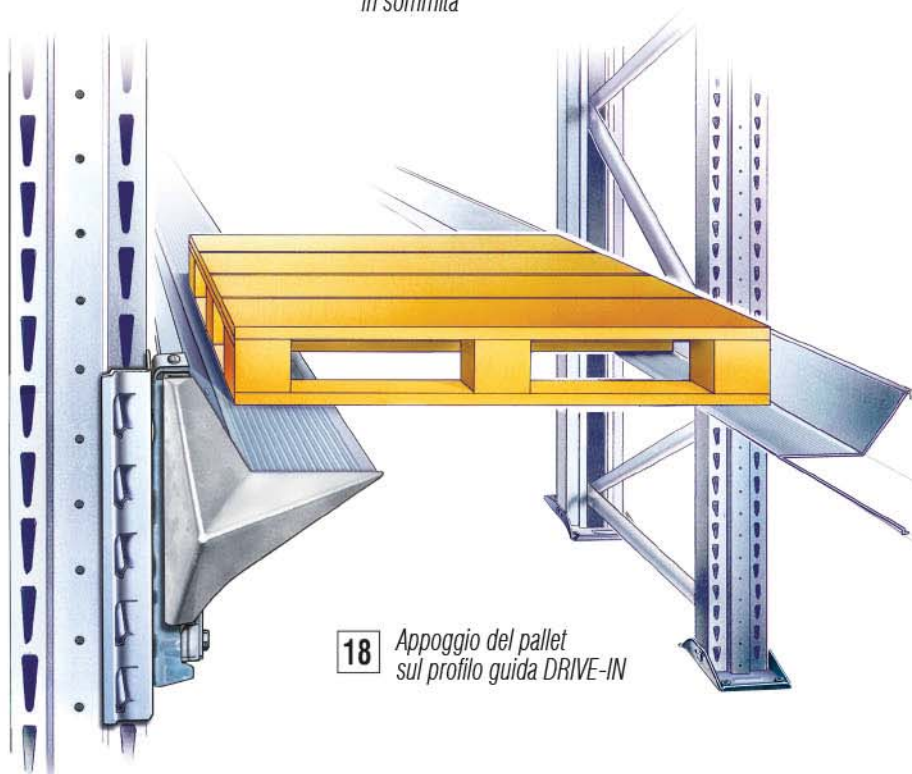
16

Particolare controvento alla base



17

Particolare controvento in sommità

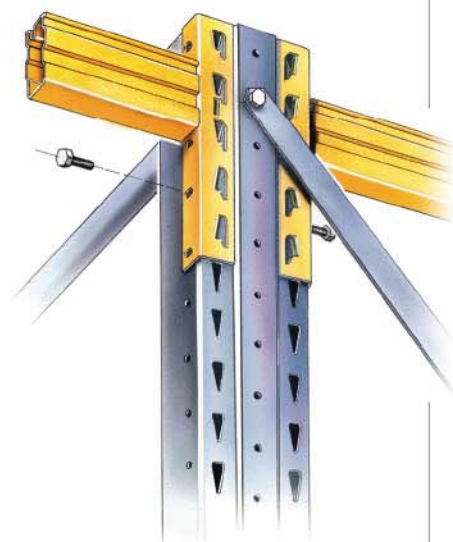


18

Appoggio del pallet sul profilo guida DRIVE-IN

DRIVE - IN

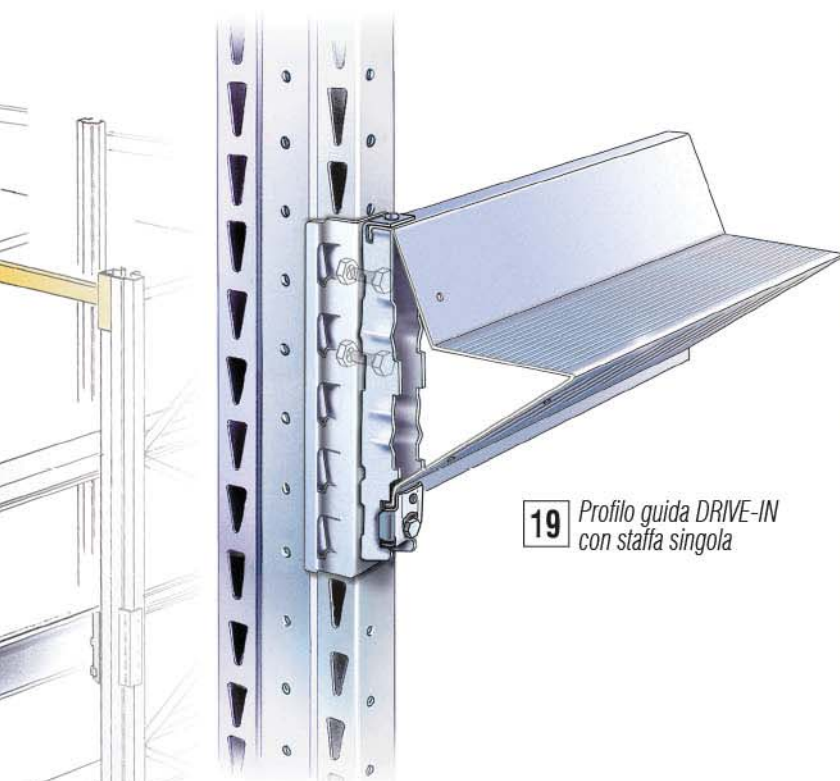
Per un corretto montaggio delle scaffalature tipo DRIVE-IN fare sempre riferimento al Manuale Tecnico UNI-BUILD.



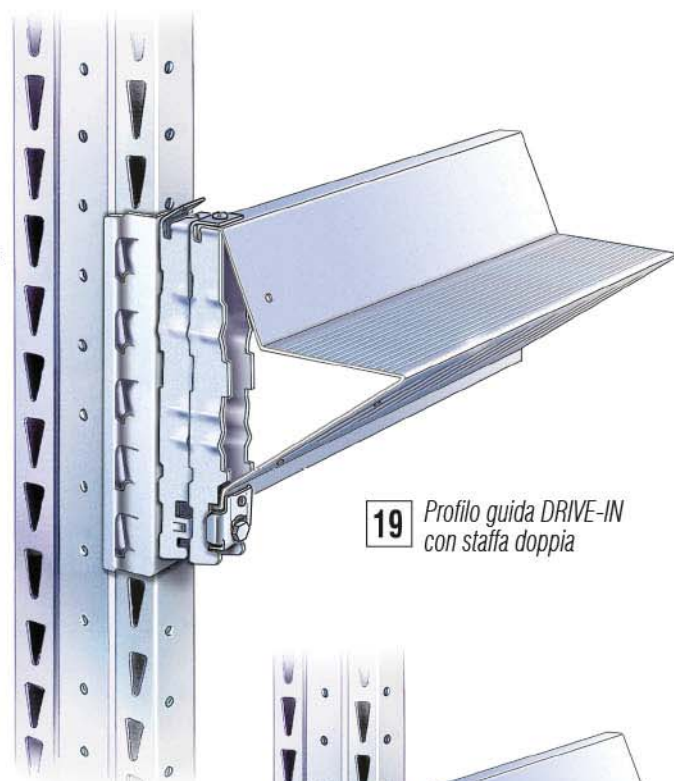
Ancoraggio in sommità (particolare dell'ancoraggio)



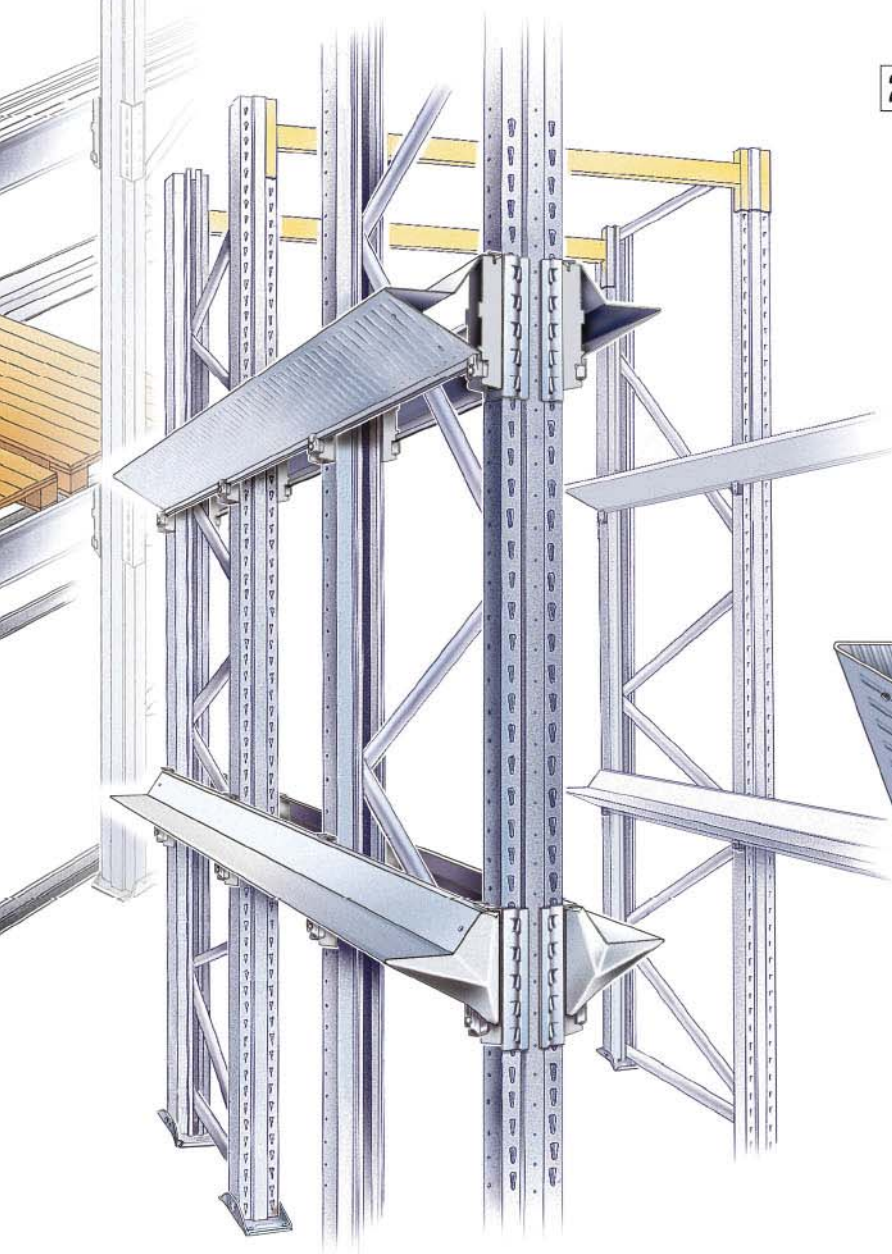




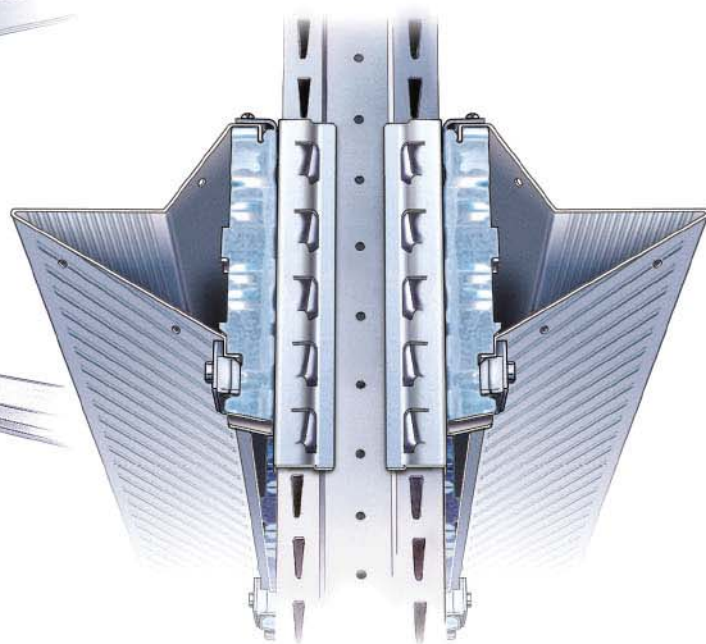
19 Profilo guida DRIVE-IN
con staffa singola



19 Profilo guida DRIVE-IN
con staffa doppia



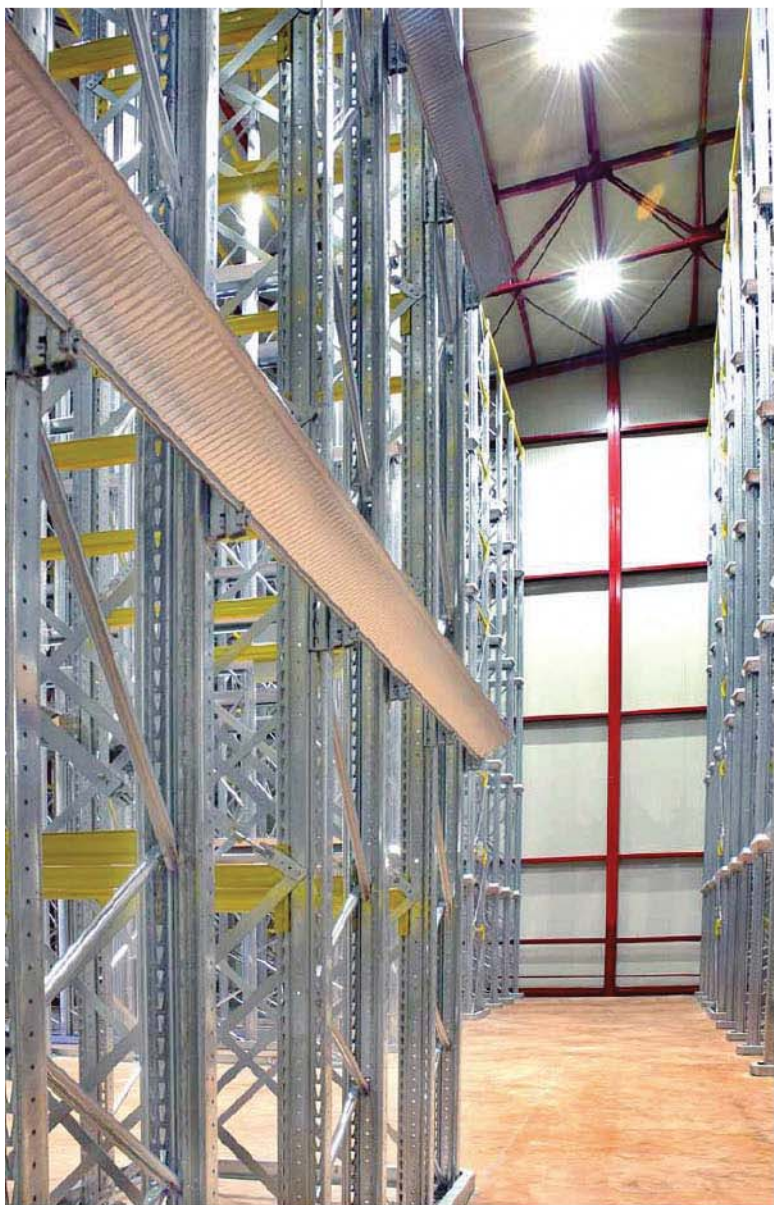
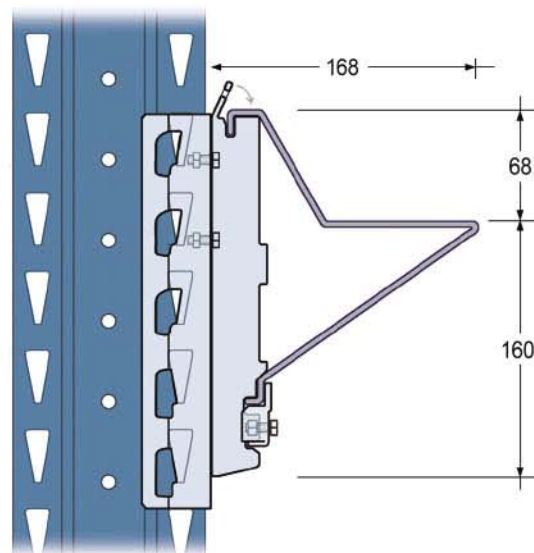
20 Particolare
invito profilo guida
DRIVE-IN



21 Profilo guida DRIVE-IN
bitridente con staffa singola

DRIVE - IN

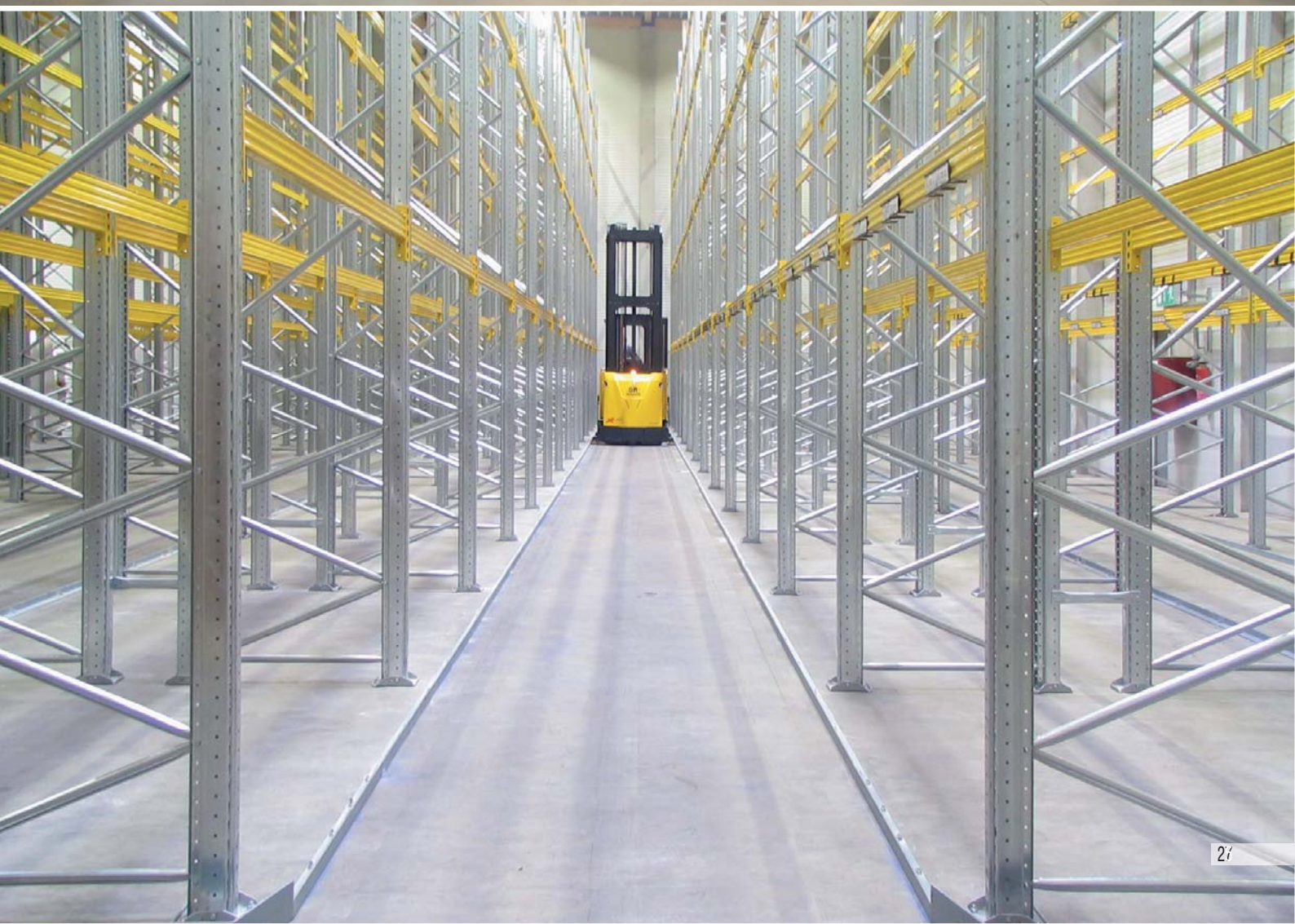
Il sistema di stoccaggio DRIVE-IN permette il massimo sfruttamento della superficie al suolo e del volume grazie all'eliminazione dei corridoi di servizio. Il volume di stoccaggio è così più che raddoppiato a parità di superficie al suolo. Due tipi di impianto sono possibili: a una o a due entrate.



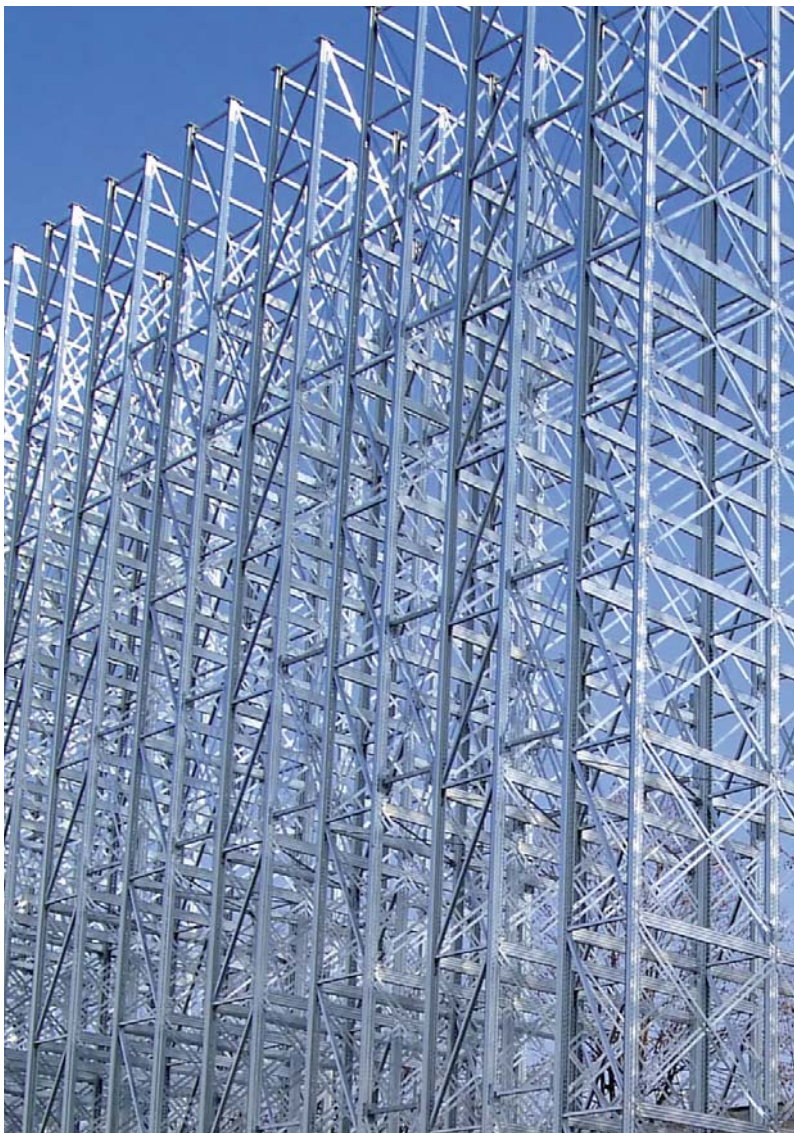












METALSISTEM[®]



FEM section X

UNIBUILD



METALSISTEM[®]
SISTEMI E STRUTTURE PER IL MAGAZZINO

METALSISTEM S.p.A.
38068 Rovereto (Tn) - Viale dell'Industria, 2 - Italy
Tel. +39 0464 303030 - Fax +39 0464 303031
info@metalsistem.com - www.metalsistem.com

N. EDIZIONE	DATA ED.	N. REV.	DATA REV.	DATA STAMPA
01	1999	02	02/2009	02/2009